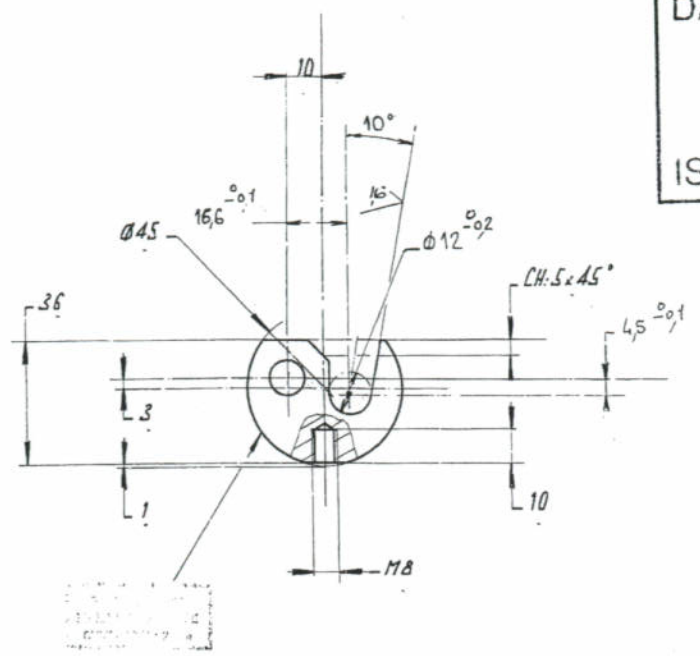
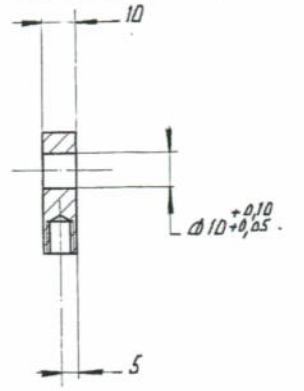
11.90	B. LABORDE EMH	SUPRIME COTES 27,7 ±0,05 22. R6. AJOUTE 16,6 . 4,5.012	B

THIS COPY IS GOOD FOR 14 DAYS AFTER DATE OF ISSUE

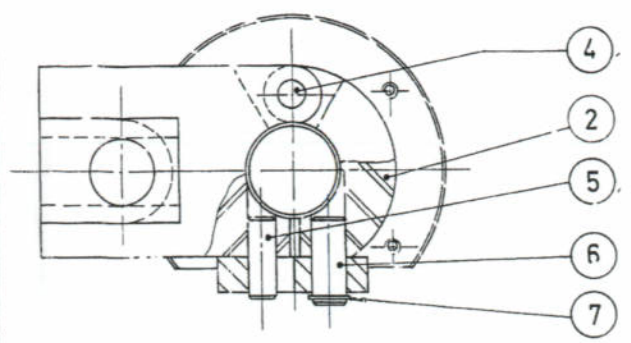
ISSUE DATE: 19 APRIL 2004

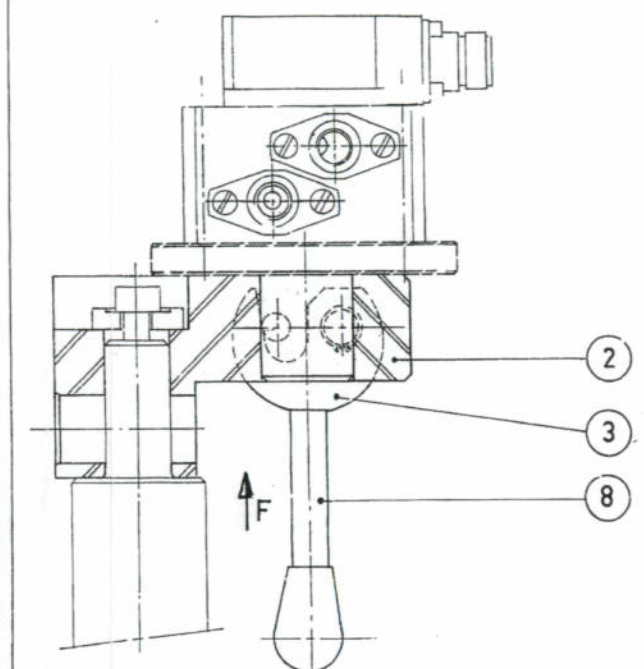


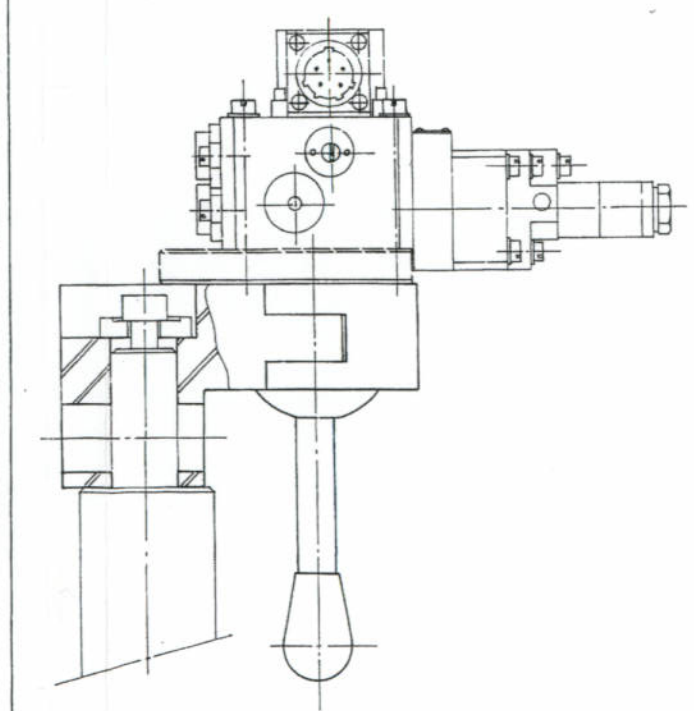


		USINAGE 32 (16)	ECHELLE 1/1	S.E.P.S 17.03.83
BRIDE	35 NCD 16 R: 1600 - 1800 MPa	881 4 937 003		INDICE B

VUE SUIVANT F

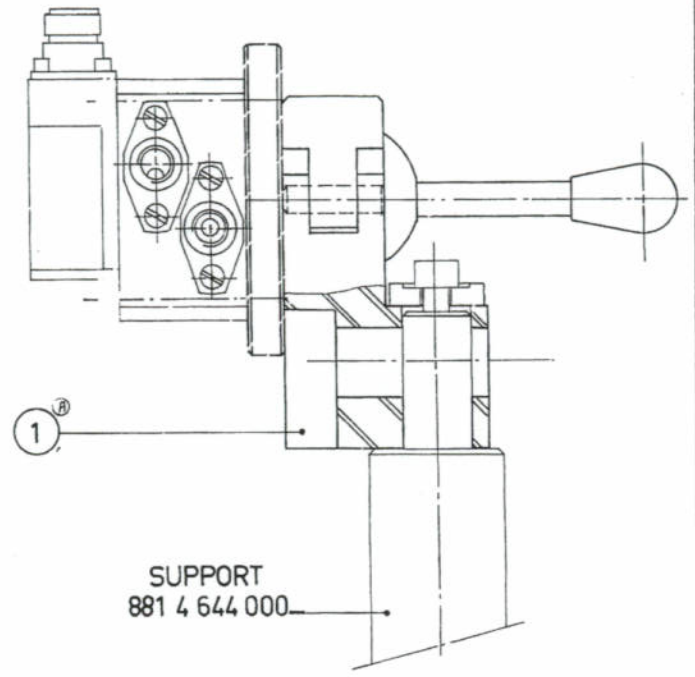






DATE	NOM	MODIFICATIONS	INDICE
16.11.84	SETA	MODIFIE REP: 1	A
		PLAN D'ENSEMBLE REFAIT	
11.90	B. LABORDE EMH.	MODIFIE REP. 003.	B

ELESA E.AMAT: 82 AVE PARMENTIER PARIS XI



PL.	REP.	QUANT.	DÉSIGNATION	MATIÈRE	OBSERVATIONS
	11				
	10				
	9				
	8	1	BRAS DE LEVIER	ELESA	BL.368/H0x17
	7	1	CIRCLIPS EXTERIEUR Ø 10	TURBO OUSID	9744 210 200
	6	1	AXE Ø 10 LG : 26	AC STUB Ø10	
	5	1	PIED Ø 10 LG : 24	AC STUB Ø 10	
	4	1	AXE Ø8 LG : 30	AC STUB Ø 8	
	3	1	BRIDE	35 NCD 16	1600 . 1800 MPa
	2	1	PIVOT	AU 4 G	OXYD. ANOD. NOIRE
	1	1	ADAPTATEUR	AU 4 G	OXYD ANOD. NOIRE

TOLÉRANCES GÉNÉRALES					
	LONGUEURS	±0,25	CHANF. NON COTÉS	1x45°	CASSER LES ANGLES VIFS 0,2 A 0,4
	ANGLES DROITS	15'	RAYONS FEMELLES	R=0,5 -0,2	MARQUER LES N° SUR LES PIÈCES SÉPARÉES
	AUTRES ANGLES	30'	NON COTES		MARQUER LES N° SUR LES CANONS DE PERÇAGE

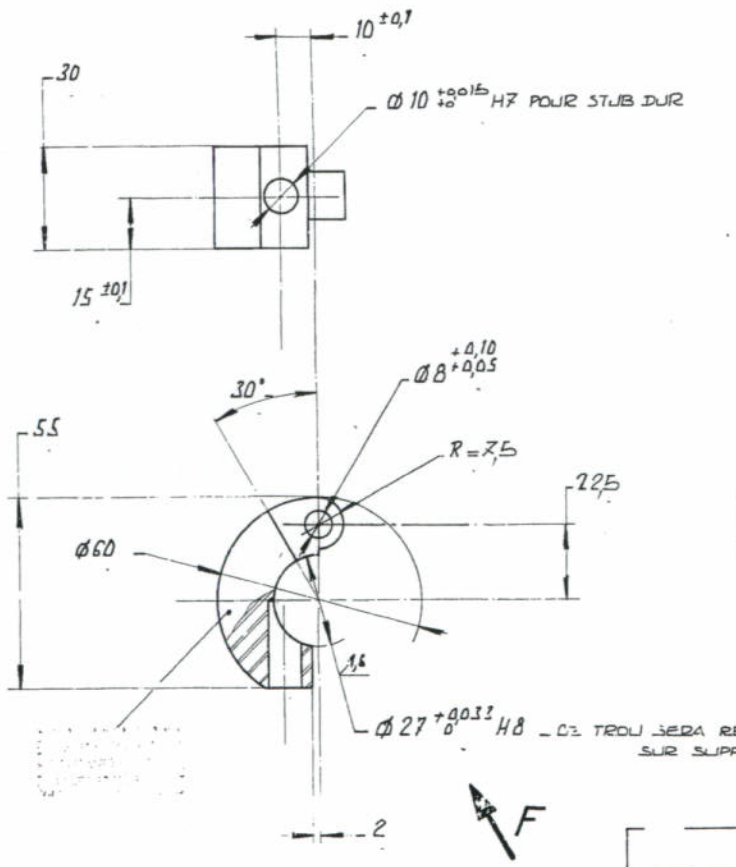
ÉCHELLE	MACHINE	DÉSIGNATION PIÈCE	N° PIÈCE
1/1		POLYVALENT	

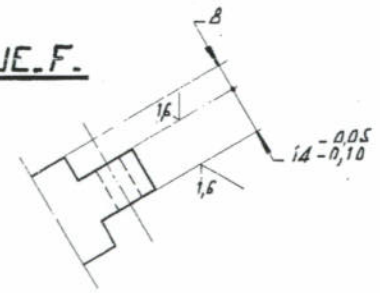
ADAPTATEUR SUR SUPPORT 881 4 644 000

DESS. DE PLAN	DATE	VÉRIFIÉ PAR	TURBOMECA BORDES 64320 BIZANOS
SETA	16.11.84	MONIOT	N° 881 4 937 000 — 1/1 PL. — IND. B

NQ.

VUE F.

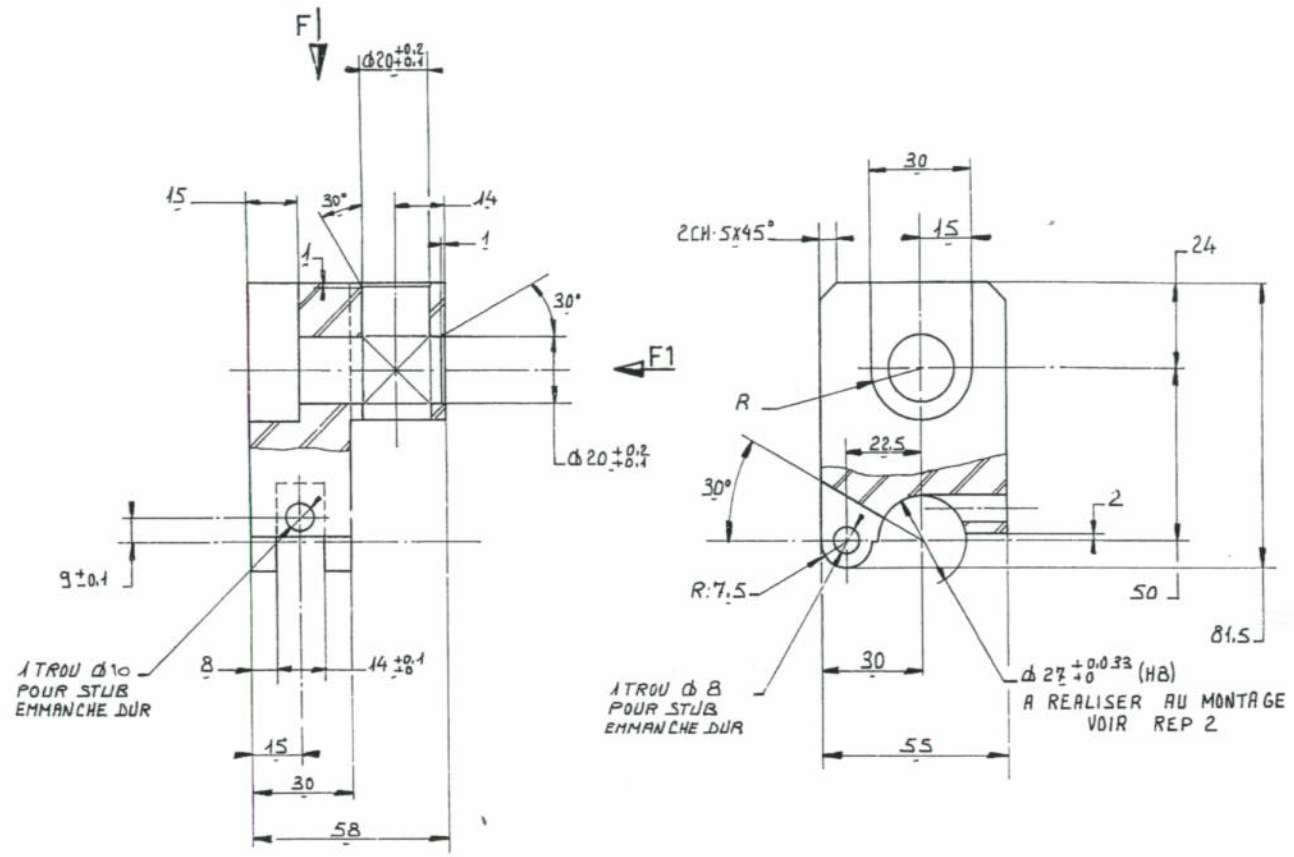


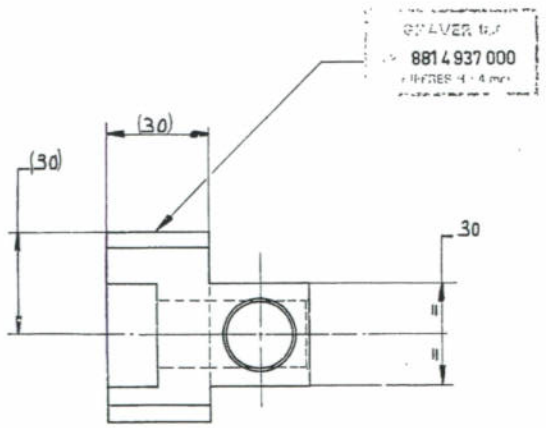


NOT A CONTROLLED COPY

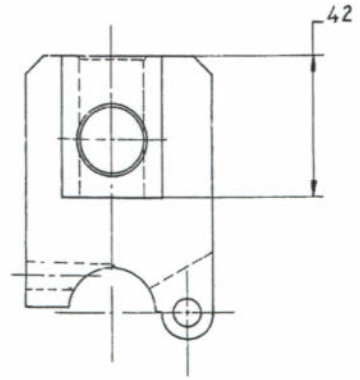
		USINAGE 32 (16)	ECHELLE 1/1	S.E.P.S 17.03.83
PIVOT	AU4G OXYDATION ANODIQUE NOIRE	881 4 937 002		INDICE -

16.11.84	SETA	NOUVELLE PIECE QUI ANNULE ET REMPLACE MLME N° DU 17.03.83.	A





VUE SUIVANT F



VUE SUIVANT F1

		USINAGE 1.6	ECHELLE 1/1	SETA 16.11.84
ADAPTATEUR	AU4G OXYD. ANOD. NOIRE	881 4 937 001		INDICE A

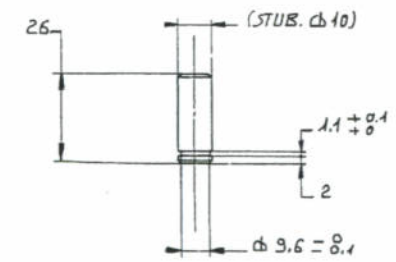
DATE	NOM	MODIFICATIONS	INDICE

THIS COPY IS GOOD FOR 14 DAYS AFTER DATE OF ISSUE

ISSUE DATE: 19 APRIL 2004

NOT A CONTROLLED COPY

		USINAGE	ECHELLE	INDICE



		USINAGE	ECHELLE	SETA
AXE Ø 10	STUB. Ø10	881 4 937 006	1A	16.11.84 INDICE

TOLERANCES GÉNÉRALES	LONGUEURS - 0,25	ANGLES DROITS 10'	AUTRES ANGLES ± 30	CHANF NON COTES 1x45°	RAYONS FEMELLES NON COTES R=0,5 - 0,2	CASSER LES ANGLES VIFS 0,2 A 0,3	MARQUER LES N° SUR LES PIÈCES SEPAREES	MARQUER ⌐ SUR LES CANONS DE PERCAGE
ECHELLE	MACHINE	DÉSIGNATION PIÈCE	N° PIÈCE
		POLYVALENT	

ADAPTATEUR SUR SUPPORT 881 4 644 000

OUTILLAGE DETAILS

DESSINE PAR	DATE	VERIFIÉ PAR	
SETA	16.11.84	MONIOT	TURBOMECA BORDES 64320 BIZANOS

N° 881 4 937 000 | P. 2/2 | IND. —